

Garant**Mitlaufende Drehbankspitze mit Hartmetall-Einsatz und Abdrückmutter, Morsekegel (MK): 3****Bestelldaten**

Bestellnummer	321240 3
GTIN	4062406572433
Artikelklasse	31Z

Beschreibung**Ausführung:**

- **Körnerachse mit Hartmetall-Einsatz für Einsatzfälle mit hohem abrasivem Einfluss an der Zentrierung.**
- **Spitzenwinkel 60°.**
- **Seitlich abgeflachte Abdrückmutter.**
- **Hochpräzise Lagerung für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für die Bearbeitung von dünnen Werkstücken bei hohen Drehzahlen und bei hohen Stückzahlen mit automatischer Beladung in der Serienfertigung.

Für hohe Axialkräfte bei Schwerzerspannung durch spezielle Lageranordnung.

Gehäuse-Ø D: 60 mm

Nutzlänge B: 95 mm

Hartmetall-Ø H: 14 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 36 mm

maximale Drehzahl: 4300 min⁻¹

Technische Beschreibung

Nutzlänge B	95 mm
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
Morsekegel	MK3
Gehäuse-Ø D	60 mm
maximale Drehzahl	4300 min ⁻¹
Hartmetall-Ø H	14 mm
Spitzenlänge C	36 mm
für Werkstückgewicht	400 kg
Axialkraft	2,55 kN
Spitzenwinkel	60 Grad
Hartmetalleinsatz	ja
Ausführung	mitlaufend
Abdruckschraube	ja
Produktart	Zentrierspitze