

**Garant****Mitlaufende Hochleistungs-Drehbankspitze mit Hartmetall-Einsatz und Abdrückmutter, Morsekegel (MK): 3****Bestelldaten**

Bestellnummer	321245 3
GTIN	4062406572464
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung****Ausführung:**

- Körnerachse mit Hartmetall-Einsatz für Einsatzfälle mit hohem abrasivem Einfluss an der Zentrierung.
- Spitzenwinkel 60°.
- Seitlich abgeflachte Abdrückmutter.
- Hochpräzise Lagerung für hohe Rundlaufgenauigkeit.
- Wartungsfrei durch Dauerschmierung.
- Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.

**Beschreibung:**

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

**Verwendung:**

Für die Bearbeitung von dünnen Werkstücken bei hohen Drehzahlen und bei hohen Stückzahlen mit automatischer Beladung in der Serienfertigung.

**Premium Ausführung.** Hohe Rundlaufgenauigkeit durch **Highend-Lagerung**. Speziell für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte. Auch geeignet für Schleifprozesse.

**Technische Beschreibung**

Hartmetall-Ø H	11 mm
maximale Drehzahl	12000 min <sup>-1</sup>
Nutzlänge B	94 mm
für Werkstückgewicht	300 kg
Spitzenlänge C	30 mm
Morsekegel	MK3
Gehäuse-Ø D	52 mm
maximaler Rundlauffehler	0,003 mm
Axialkraft	4,2 kN
Spitzenwinkel	60 Grad
Hartmetalleinsatz	ja
Ausführung	mitlaufend
Abdrückschraube	ja
Produktart	Zentrierspitze