

Garant**Mitlaufende Hochleistungs-Drehbankspitze mit Hartmetall-Einsatz und Abdrückmutter, Morsekegel (MK): 4****Bestelldaten**

Bestellnummer	321245 4
GTIN	4062406572471
Artikelklasse	31Z

Beschreibung**Ausführung:**

- Körnerachse mit Hartmetall-Einsatz für Einsatzfälle mit hohem abrasivem Einfluss an der Zentrierung.
- Spitzenwinkel 60°.
- Seitlich abgeflachte Abdrückmutter.
- Hochpräzise Lagerung für hohe Rundlaufgenauigkeit.
- Wartungsfrei durch Dauerschmierung.
- Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für die Bearbeitung von dünnen Werkstücken bei hohen Drehzahlen und bei hohen Stückzahlen mit automatischer Beladung in der Serienfertigung.

Premium Ausführung. Hohe Rundlaufgenauigkeit durch **Highend-Lagerung**. Speziell für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte. Auch geeignet für Schleifprozesse.

Technische Beschreibung

Gehäuse-Ø D	60 mm
maximaler Rundlauffehler	0,003 mm
für Werkstückgewicht	600 kg
Hartmetall-Ø H	14 mm
Nutzlänge B	106 mm
Spitzenlänge C	35 mm
Morsekegel	MK4
maximale Drehzahl	10000 min ⁻¹
Axialkraft	6 kN
Spitzenwinkel	60 Grad
Hartmetalleinsatz	ja
Ausführung	mitlaufend
Abdrückschraube	ja
Produktart	Zentrierspitze