

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207480 10
GTIN	4045197326829
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spezielle Geometrie** für die Bearbeitung von **Titan und Titanlegierungen**. 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 207482.**

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schneidenlänge $L_c$	14 mm
Korrektur-Faktor für $v_c$	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------