

Garant
VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207485 12
GTIN	4045197354471
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Spezielle Geometrie für die Bearbeitung von **Titan und Titanlegierungen**. 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 207487.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,05 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Titan > 850 N/mm ²	0,057 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
Inconel	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------