

Garant**VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207478 10 |
| GTIN | 4045197455598 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:**

Spezielle Geometrie und Beschichtung für die Bearbeitung von **rost und säurebeständigen Stählen**. 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Hinweis:

Neue Generation verfügbar! Nachfolgeprodukt ist Nr. 207474.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Schneiden-Ø D _c | 10 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in INOX < 900 N/mm ² | 0,032 mm |
| Vorschub f _z für Kopierfräsen in INOX < 900 N/mm ² | 0,036 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Schneidenlänge L _c | 14 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Radius R | 5 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|---|---------------------------------|
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation | 0,05xD bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation | 0,5xD bei Besäumen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | blau |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 250 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 230 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 200 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 95 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | M |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB