

Garant
VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207478 10
GTIN	4045197455598
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Spezielle Geometrie und **Beschichtung** für die Bearbeitung von **rost und säurebeständigen Stählen**. 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Hinweis:

Neue Generation verfügbar! Nachfolgeprodukt ist Nr. 207474.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	10 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX < 900 N/mm ²	0,032 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,036 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	14 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------