Garant

VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207477 12
GTIN	4045197455505
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Spezielle Geometrie und **Beschichtung** für die Bearbeitung von **rost und säurebeständigen Stählen.** 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm.**
Hinweis:
Neue Generation verfügbar! Nachfolgeprodukt ist Nr. 207473.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX < 900 N/mm^2	0,051 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D_C	12 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX < 900 N/mm^2	0,045 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB