

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207477 3/6
GTIN	4045197455420
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spezielle Geometrie** und **Beschichtung** für die Bearbeitung von **rost und säurebeständigen Stählen**. 4 Stirnschneiden bis zum Zentrum. Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Hinweis:**

**Neue Generation verfügbar!** Nachfolgeprodukt ist Nr. 207473.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Schneiden-Ø $D_c$	3 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Schneidenlänge $L_c$	5 mm
Korrektur-Faktor für $v_c$	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	1,5 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5xD bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------