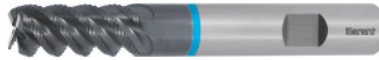


**Garant**
**VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205712 10
GTIN	4045197362681
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

**Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.**

Sehr **hohe Zerspanungsleistung**.

Mit **speziellem Innenzahnprofil** und 50°-Spirale, für sicheren Spanbruch in **rostfreien Stählen**.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	32 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	50 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

