

Garant
VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205712 10
GTIN	4045197362681
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.

Sehr **hohe Zerspanungsleistung**.

Mit **speziellem Innenzahnprofil** und 50°-Spirale, für sicheren Spanbruch in **rostfreien Stählen**.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D ₁	9,5 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	32 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	50 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

