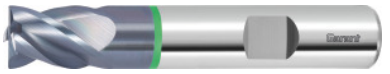
Garant

# VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, ∅ f8 DC: 8mm



## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 203031 8 |
| GTIN | 4045197510464 |
| Artikelklasse | 11X |

## Beschreibung

**Ausführung:**
Zum **Schruppen und Schlichten.**
Bis 1×D ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.
Für die maximal mögliche Bearbeitungstiefe das Verhältnis Maß $L_C$ (Schneidenlänge) / ∅ $D_C$ (Schneiden-∅) beachten!
**Vorteil:**
Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.
**Hinweis:**
**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**
**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 203034.**

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Schneiden-∅ $D_C$ | 8 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm$^2$ | 0,06 mm |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm$^2$ | 0,05 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,16 mm |
| Schaft-∅ $D_s$ | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 58 mm |
| Schneidenlänge $L_c$ | 12 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|---|---|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Eckfräser |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Stahl < 500 N/mm² | geeignet | 250 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 200 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | geeignet | 50 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 120 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |

| | |
|---|---|
| trocken | geeignet |
| Luft | geeignet |