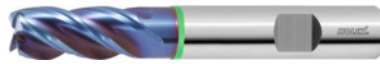




VHM-Schruppfräser HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 18 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203044 18
GTIN	4045197679420
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1,5xD ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 36 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 42 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 17,5 mm

Gesamtlänge L: 92 mm

Schaft-Ø D_s : 18 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Freistellungs-Ø D_1	17,5 mm
Schneiden-Ø D_c	18 mm

Zähnezahl Z	4
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge L _c	36 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiXSi
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST

209900 FRST