



## Mini-Fräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191380 2      |
| GTIN          | 4045197102218 |
| Artikelklasse | 12W           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Exzentrischer Hinterschliff.** Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfuttern und Spannzangenfuttern als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

#### Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen, als sie nachzuschleifen.

### Technische Beschreibung

|                                                                |                                 |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Zähnezahl Z                                                    | 3                               |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm                        |
| Schneiden-Ø $D_c$                                              | 2 mm                            |
| Schaft-Ø $D_s$                                                 | 6 mm                            |
| Gesamtlänge L                                                  | 35 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                                           | 4 mm                            |
| Zustellrichtung                                                | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft                                                         | HB mit h6                       |
| Toleranz Nenn-Ø                                                | e8                              |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Spiralwinkel     | 30 Grad   |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad   |
| Beschichtung     | TiAlN     |
| Schneidstoff     | HSS PM    |
| Norm             | Werksnorm |
| Typ              | N         |
| Innenkühlung     | nein      |
| Farbring         | ohne      |
| Produktart       | Eckfräser |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 138 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 110 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 83 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 64 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 64 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 37 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 32 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 23 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 18 m/min       | M        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 110 m/min      | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |