

Garant
VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203031 18
GTIN	4045197510518
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Für die maximal mögliche Bearbeitungstiefe das Verhältnis Maß L_c (Schneidenlänge) / $\varnothing D_c$ (Schneiden- \varnothing) beachten!

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 203034.

Toleranz Nenn- \varnothing : f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 22 mm

minimaler Schaftfreistellungs- $\varnothing D_5$: 17 mm

maximaler Schaftfreistellungs- $\varnothing D_6$: 17,9 mm

Gesamtlänge L: 82 mm

Schaft- $\varnothing D_3$: 18 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,13 mm

Schneiden-Ø D_c	18 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,36 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	18 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
minimaler Schaftfreistellungs-Ø D_5	17 mm
maximaler Schaftfreistellungs-Ø D_6	17,9 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
----------------------------	-------------

