



Mini-Fräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191360 10
GTIN	4045197102164
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff. Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfutter und Spannzangenfutter als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen, als sie nachzuschleifen.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	Werksnorm
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
nass maximal	geeignet		