

Garant
VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 205718 16 |
| GTIN | 4045197362919 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.

Sehr hohe Zerspanungsleistung.

Als **Universalfräser** einsetzbar.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D _c | 16 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,072 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,065 mm |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 15,5 mm |
| Zähnezahl Z | 5 |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 100 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,35 mm |
| Schaft-Ø D _s | 16 mm |
| Gesamtlänge L | 150 mm |
| Schneidenlänge L _c | 32 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|---|--------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | d11 |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Fräsprofil | HR |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,1×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | MTC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 95 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geeignet | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 35 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 70 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nass minimal | bedingt geeignet |
| trocken | bedingt geeignet |
| Luft | bedingt geeignet |