


Mini-Fräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 9,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191380 9,5 |
| GTIN | 4045197102409 |
| Artikelklasse | 12W |

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff. Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfuttern und Spannzangenfuttern als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen, als sie nachzuschleifen.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schneiden-Ø D _c | 9,5 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,018 mm |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 48 mm |
| Schneidenlänge L _c | 11 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | HB mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |

| | |
|------------------|-----------|
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS PM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 83 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 18 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |