



VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203085 4
GTIN	4062406573737
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz.
Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Gesamtlänge L	65 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	23 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D_1	3,9 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneidenlänge L_c	16 mm
Zähnezahl Z	4

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Spanmittendicke h_{\max} für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,046 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,18×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	360 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	330 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	290 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	M
Uni	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

