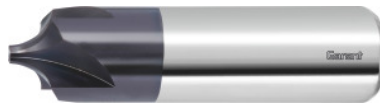


**Garant**
**VHM-Viertelkreisfräser, TiAlN, Radius r: 6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208020 6      |
| GTIN          | 4045197129048 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.**

Toleranz:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Verwendung:**

Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen**.

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| Zähnezahl Z   | 4        |
| großer $\varnothing D_2$                                    | 20 mm    |
| Radius r  | 6 mm     |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| kleiner $\varnothing D_3$                                   | 8 mm     |
| Schaft- $\varnothing D_s$                                   | 20 mm    |
| Gesamtlänge L   | 80 mm    |
| Schneidenlänge $L_c$  | 6 mm     |
| Radiusfräsen  | vorwärts |
| Beschichtung  | TiAlN    |
| Schneidstoff  | VHM      |
| Norm  | Werknorm |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Typ                   | N                  |
| Toleranz Radiuskontur | ±0,01              |
| Zustellrichtung       | horizontal         |
| Schaft                | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung          | nein               |
| Schafttoleranz        | h6                 |
| Farbring              | ohne               |
| Produktart            | Viertelkreisfräser |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 800 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 600 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 400 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 190 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 170 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 75 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 120 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

