

Garant
VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205718 10
GTIN	4045197362896
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.

Sehr hohe Zerspanungsleistung.

Als **Universalfräser** einsetzbar.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,048 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	60 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,04 mm
Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø D_1	9,5 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	70 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet