



VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205715 10
GTIN	4045197551306
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	155 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	155 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		