

Garant
VHM-Schrupppräser mit Innenkühlung MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205716 20
GTIN	4045197362865
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.

Sehr **hohe Zerspanungsleistung**. Als **Universalfräser** einsetzbar.

Spezielles Kühlkanalsystem, um bestmögliche Hochleistungs-Zerspanung erreichen zu können.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	54 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Schneiden-Ø D_c	20 mm
Freistellungs-Ø D_1	19,5 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft-Ø D_s	20 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Schneidenlänge L_c	40 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	265 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	195 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	195 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
GG(G)	geeignet	145 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Luft

geeignet