

Garant
VHM-Viertelkreisfräser, TiAlN, Radius r: 2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208020 2
GTIN	4045197128973
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.

Toleranz: $r = \pm 0,01$ mm.

Verwendung:

Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen**.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,025 mm
großer \varnothing D_2	10 mm
kleiner \varnothing D_3	6 mm
Radius r	2 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft- \varnothing D_s	10 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L_c	2 mm
Radiusfräsen	vorwärts
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N

Toleranz Radiuskontur	±0,01
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Viertelkreisfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	800 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

