

Garant**VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203083 10
GTIN	4045197609915
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser für die Bearbeitung von Superlegierungen.

Verstärkter Kern.

Hinweis:

$h_{\max}$: Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e\max} = 0,06 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	35 mm
Zähnezahl Z	5
Freistellungs-Ø D_1	9,8 mm
Spanmittendicke $h_{\max}$ für TPC-Fräsen in Inconel®	0,05 mm
Spanmittendicke $h_{\max}$ für TPC-Fräsen in Titan > 850 N/mm ²	0,06 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,06 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	180 m/min	S
Inconel	geeignet	90 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/203083-10>