

**Garant**
**VHM-Fräser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203077 12
GTIN	4045197657282
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zur Bearbeitung von Materialien bis 60 HRC.

Verstärkter Kern. Mit Torus-ähnlichem Schneidecken-Radius.

**Hinweis:**

$h_{max}$ : die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

**Technische Beschreibung**

Ausraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	45 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	11,8 mm
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Stahl < 60 HRC	0,035 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Zähnezahl $Z$	5
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge $L$	93 mm
Schneidenlänge $L_c$	36 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenverrundung $r_v$	0,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	140 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	125 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	110 m/min	H
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		