Garant

VHM-Fräser MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203082 10
GTIN	4045197537973
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneideckenverrundung und **Spezialbeschichtung** für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung. Baumaße nach DIN 6527 lang.
Verwendung:
Zum Fräsen von **Titan** und **hochwarmfesten Stählen.**
Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.
Toleranz Nenn-Ø: e8
Zähnezahl Z: 5
Spiralwinkel: 38 Grad
Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal
Schaft: DIN 6535 HB mit h6
Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB
Zähnezahl Z: 5
Schneidenlänge L_c: 22 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 30 mm
Freistellungs-Ø D_1: 9,7 mm
Gesamtlänge L: 72 mm
Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Zähnezahl Z	5
Schneiden-Ø D_C	10 mm

Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm^2	0,042 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST