

**Garant**
**VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203083 20
GTIN	4045197609946
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser für die Bearbeitung von Superlegierungen.

Verstärkter Kern.

**Hinweis:**

$h_{m\ max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge  $L_c$ : 60 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 70 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 19,8 mm

Gesamtlänge L: 126 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

**Technische Beschreibung**

Spanmittendicke $h_{m\ max}$ für TPC-Fräsen in Inconel®	0,09 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	70 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	19,8 mm
Zähnezahl Z	5

Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Gesamtlänge L	126 mm
Schneidenlänge $L_c$	60 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenverrundung $r_v$	0,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,06 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 20 mm	SZ2025 20