

Garant**VHM-Fräser MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203082 12
GTIN	4045197537980
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneideckenverrundung und **Spezialbeschichtung** für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung. Baumaße nach DIN 6527 lang.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Titan** und **hochwarmfesten Stählen**.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 26 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 36 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 11,6 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	12 mm
Zähnezahl Z	5
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,05 mm

Freistellungs-Ø D ₁	11,6 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	36 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenverrundung r _v	0,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoption	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoption	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	SZ2025 12

