

**Garant****Schaftfräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø k10 DC: 26mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191500 26     |
| GTIN          | 4045197103048 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Mehrschneidiger Fräser. **Exzentrischer Hinterschliff.**  
Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø $D_c$  | 26 mm                           |
| Zähnezahl Z  | 6                               |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,046 mm                        |
| Schaft-Ø $D_s$   | 25 mm                           |
| Gesamtlänge L  | 121 mm                          |
| Schneidenlänge $L_c$   | 45 mm                           |
| Zustellrichtung  | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft   | DIN 1835 B mit h6               |
| Toleranz Nenn-Ø  | k10                             |
| Spiralwinkel   | 30-40 Grad                      |
| Eckenfasenwinkel   | 90 Grad                         |
| Beschichtung   | unbeschichtet                   |
| Schneidstoff   | HSS Co 8                        |
| Norm   | DIN 844 B                       |

|              |           |
|--------------|-----------|
| Typ          | N         |
| Innenkühlung | nein      |
| Farbring     | ohne      |
| Produktart   | Eckfräser |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 83 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 25 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 25 m/min | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 23 m/min | K        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 55 m/min | N        |
| Uni                           | geeignet         |          |          |
| nass maximal                  | geeignet         |          |          |