Garant

VHM-Torusfräser, unbeschichtet, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206040 10/3,0
GTIN	4045197122834
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien.**
Hohe Stabilität durch **verstärkten Kern.**
Toleranz: **R_1 = ±0,01 mm.**

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,056 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Schneiden-Ø D_C	10 mm
Schneidenradius R_1	3 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-∅	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N
CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB