

Garant**Kopier- und Planfräser indexiert mit Bohrung, für Wendeschneidplatten RP.,
Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/7mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212018 80/7 |
| GTIN | 4062406576677 |
| Artikelklasse | 210 |

Beschreibung**Ausführung:**

Kopier- und Planfräser der neuesten Generation. Indexierte Rundwendeplatten sorgen für stabile Bedingungen und sichern die Platte gegen ungewolltes Verdrehen während des Einsatzes. Der optimierte Formschluss zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz gewährt höchste Prozesssicherheit.

Hinweis:

$a_{p \max} = 6,0 \text{ mm}$.

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------|
| Einstellwinkel κ | 15 - 30 Grad |
| Anzahl Schneiden Z | 7 |
| Innenkühlung | ja |
| Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$ | 148 mm |

| | |
|--|-------------------------|
| Bohrzirkularfräsen a_p | 4 mm |
| Ramplinglänge L für α_{max} | 64,94 mm |
| Ramplingwinkel α_{max} | 0,74 Grad |
| Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$ | 158 mm |
| Schneiden- $\varnothing D_c$ | 80 mm |
| $\varnothing D_3$ | 68 mm |
| Aufnahmebohrungs- \varnothing | 27 mm |
| Wendeplattenschrauben-Set | 219878 3 (15IP; 3,8 Nm) |
| passende Wendeschneidplatte | RPK.1204M0T |
| Gesamtlänge L_{ges} | 50 mm |
| Fz Helix | 0,7 |
| Schaftausführung | mit Bohrung |
| Fräser geeignet für Plattenform | rund |
| Fräsverwendung | Rampling |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Kopierfräser |

Zubehör

| | |
|--|----------|
| Wendeplattenschrauben-Set10-teilig Typ 3 | 219878 3 |
|--|----------|