

Garant
VHM-Fräser MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203082 20
GTIN	4045197538000
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneideckenverrundung und **Spezialbeschichtung** für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung. Baumaße nach DIN 6527 lang.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Titan** und **hochwarmfesten Stählen**.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 41 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 52 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 19,5 mm

Gesamtlänge L: 104 mm

Schaft-Ø D_s : 20 mm

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	52 mm
Freistellungs-Ø D_1	19,5 mm
Zähnezahl Z	5

Vorschub f_z für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	20 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	20 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Schneidenlänge L_c	41 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn- \varnothing	e8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenverrundung r_v	0,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,08 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft- \varnothing Werkzeug 20 mm	SZ2025 20

