

Garant**Schaftfräser, unbeschichtet, Ø k10 DC: 16mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191530 16 |
| GTIN | 4045197103437 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung**Ausführung:**

Mehrschneidiger Fräser. Stirnseitig im Mittel frei.

Exzentrischer Hinterschliff.**Technische Beschreibung**

| | |
|--|-----------------------|
| Schneiden-Ø D_c | 16 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Zähnezahl Z | 6 |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Gesamtlänge L | 123 mm |
| Schneidenlänge L_c | 63 mm |
| Zustellrichtung | horizontal und schräg |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | k10 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |

| | |
|--------------|-----------|
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 83 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | bedingt geeignet | 23 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 55 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |