



Schaftfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 3mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191590 3 |
| GTIN | 4045197103642 |
| Artikelklasse | 12W |

Beschreibung

Ausführung:

Mehrschneidiger Fräser. **Exzentrischer Hinterschliff.**
Preisgünstige Alternative.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D _c | 3 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 52 mm |
| Schneidenlänge L _c | 8 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | k10 |
| Spiralwinkel | 30-40 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |

| | |
|--------------|-----------|
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 78 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 14 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 46 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 92 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |