

Garant
VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203083 8
GTIN	4045197609908
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser für die Bearbeitung von Superlegierungen.

Verstärkter Kern.

Hinweis:

$h_{m\ max}$: Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 24 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 7,8 mm

Gesamtlänge L: 68 mm

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Freistellungs-Ø D_1	7,8 mm
Schneiden-Ø D_c	8 mm
Spanmittendicke $h_{m\ max}$ für TPC-Fräsen in Inconel®	0,04 mm

Spanmittendicke h_{\max} für TPC-Fräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	68 mm
Schneidenlänge L_c	24 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,06×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST

209900 FRST