

Garant**Frässtift GARANT Master Uni – mittel, HM, Typ: G1020****Bestelldaten**

Bestellnummer	540220 G1020
GTIN	4062406586478
Artikelklasse	51D

Beschreibung**Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei gleichzeitig extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht.

- Hoher Materialabtrag.
- Ruhiger Lauf.
- Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.
- Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Kopf-Ø	10 mm
Schaft-Ø	6 mm

Formbeschreibung	Spitzbogen
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Zahnungsart	Ungleichverzahnung
Gesamtlänge	60 mm
Kopflänge	20 mm
Serie	GARANT Master Uni
Schneidstoff	HM
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		