

Garant**Frässtift GARANT Master Uni – mittel, HM, Typ: G1630****Bestelldaten**

Bestellnummer	540220 G1630
GTIN	4062406586492
Artikelklasse	51D

Beschreibung**Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine **hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit**. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.**
- **Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.**

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Zahnungsart	Ungleichverzahnung
Gesamtlänge	70 mm

Kopf-Ø	16 mm
Formbeschreibung	Spitzbogen
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Schaft-Ø	6 mm
Kopflänge	30 mm
Serie	GARANT Master Uni
Schneidstoff	HM
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		