

**Garant****Frässtift GARANT Master Uni – mittel, HM, Typ: L1230****Bestelldaten**

Bestellnummer	540220 L1230
GTIN	4062406586591
Artikelklasse	51D

**Beschreibung****Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei gleichzeitig extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht.

- Hoher Materialabtrag.
- Ruhiger Lauf.
- Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.
- Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.

Schaft#Ø 6 mm.

**GARANT**#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

**Verwendung:**

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

**Hinweis:**

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

**Technische Beschreibung**

Formbeschreibung	Rundkegel
Zahnungsart	Ungleichverzahnung

Schaft-Ø	6 mm
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Kopf-Ø	12 mm
Gesamtlänge	70 mm
Kopflänge	30 mm
Serie	GARANT Master Uni
Schneidstoff	HM
Produktart	Frässtift

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		