

Garant**Frässtift beschichtet GARANT Master Uni – mittel, HM TiAlN, Typ: AS1625****Bestelldaten**

Bestellnummer	540222 AS1625
GTIN	4062406586751
Artikelklasse	51D

Beschreibung**Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei gleichzeitig extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.**
- **Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.**

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall. Zusätzliche Beschichtung aus TiAlN für erhöhte Standzeit und Warmfestigkeit. Für hohe thermische und mechanische Belastungen (Heavy Duty).

- **Höhere Standzeit.**
- **Weniger Wärmeeintrag.**
- **Bessere Spanabfuhr.**

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Zahnungsart	Ungleichverzahnung
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Schaft-Ø	6 mm
Formbeschreibung	Zylinder mit Stirnverzahnung
Kopf-Ø	16 mm
Gesamtlänge	65 mm
Kopflänge	25 mm
Serie	GARANT Master Uni
Schneidstoff	HM TiAlN
Beschichtung	TiAlN
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		