

Garant**Frässtift beschichtet GARANT Master Uni – mittel, HM TiAlN, Typ: A1020****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 540222 A1020 |
| GTIN | 4062406586683 |
| Artikelklasse | 51D |

Beschreibung**Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine **hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit**. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.**
- **Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.**

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall. Zusätzliche Beschichtung aus TiAlN für erhöhte Standzeit und Warmfestigkeit. Für hohe thermische und mechanische Belastungen (Heavy Duty).

- **Höhere Standzeit.**
- **Weniger Wärmeeintrag.**
- **Bessere Spanabfuhr.**

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------|-------------------------------|
| Schaft-Ø | 6 mm |
| Gesamtlänge | 60 mm |
| Zahnungsart | Ungleichverzahnung |
| Formbeschreibung | Zylinder ohne Stirnverzahnung |
| Zahnungsfeinheitsgrad | mittel |
| Kopf-Ø | 10 mm |
| Kopflänge | 20 mm |
| Serie | GARANT Master Uni |
| Schneidstoff | HM TiAlN |
| Beschichtung | TiAlN |
| Produktart | Frässtift |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| INOX | geeignet | | |
| Ti | geeignet | | |
| GG(G) | geeignet | | |
| Uni | geeignet | | |