

**Garant****VHM-Entgrater 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	208120 10
GTIN	4045197129307
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend.

**Verwendung:**Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Maß S	7 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Fasenfräsen	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

