

Garant

**Kopier- und Planfräser indexiert mit Gewinde, für Wendeschneidplatten RP.,
Ø D / Anzahl Schneiden Z: 42/4mm**



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212015 42/4 |
| GTIN | 4062406587567 |
| Artikelklasse | 210 |

Beschreibung

Ausführung:

Kopier- und Planfräser der neuesten Generation. Indexierte Rundwendeplatten sorgen für stabile Bedingungen und sichern die Platte gegen ungewolltes Verdrehen während des Einsatzes. Der optimierte Formschluss zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz gewährt höchste Prozesssicherheit.

Hinweis:

$a_{p \max} = 6,0 \text{ mm}$.

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| Bohrzirkularfräsen a _p | 4 mm |
| passende Wendeschneidplatte | RPK.1204M0T |
| Innenkühlung | ja |
| Aufnahmegewinde M | M16 |
| Bohrzirkularfräsen Ø D _{min} | 72 mm |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| Bohrzirkularfräsen Ø D _{max} | 82 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 42 mm |
| Ø D ₃ | 30 mm |
| Wendeplattenschrauben-Set | 219878 3 (15IP; 3,8 Nm) |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Rampinglänge L für α _{max} | 26,94 mm |
| Rampingwinkel α _{max} | 1,79 Grad |
| Schneiden-Ø D _c | 42 mm |
| Schaftausführung | mit Gewinde |
| Fräser geeignet für Plattenform | rund |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Kopierfräser |

Zubehör

| | |
|--|----------|
| Wendeplattenschrauben-Set10-teilig Typ 2 | 219878 2 |
| Wendeplattenschrauben-Set10-teilig Typ 3 | 219878 3 |