

Garant**VHM-Fasenfräser 120°, unbeschichtet, Ø e8 DC: 5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208080 5 |
| GTIN | 4045197129178 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:****Toleranz:** Spitzenwinkel $\pm 1^\circ$.**Verwendung:**

- **Nutenfräsen**
- **Senken**
- **Fasen**
- **Auch als NC-Anbohrer verwendbar.**

Hinweis:Form **HB** mit **Nr. 208081** bestellen.

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Zähnezahl Z | 2 |
| Schneiden-Ø D _c | 5 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Schneidenlänge L _c | 13 mm |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Eckenfasenwinkel | 30 Grad |
| Fasenfräsen | 60 Grad |

| | |
|---|--------------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 120 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Fasenfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 180 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 105 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 55 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB