

Garant**VHM-Entgrater 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	208160 16
GTIN	4045197457189
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend.

Verwendung:Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.**Technische Beschreibung**

Vorschub f_z in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Maß S	15,8 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	93 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	60 Grad
Fasenfräsen	30 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

