

**Garant**
**VHM-Fasenfräser 120°, unbeschichtet, Ø e8 DC: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208080 6
GTIN	4045197129185
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Toleranz:** Spitzenwinkel  $\pm 1^\circ$ .

**Verwendung:**

- **Nutenfräsen**
- **Senken**
- **Fasen**
- **Auch als NC-Anbohrer verwendbar.**

**Hinweis:**

 Form **HB** mit **Nr. 208081** bestellen.

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	30 Grad
Fasenfräsen	60 Grad

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Kegelsenkerspitzenwinkel	120 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Fasenfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB