

**VHM-Entgrater 60°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	208141 12
GTIN	4045197199843
Artikelklasse	12X

Beschreibung**Ausführung:**

Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Maß S	11,9 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	60 Grad
Fasenfräsen	30 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N

Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		