

**Garant**
**VHM-Entgrater 90°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208110 10
GTIN	4045197129253
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz: **Maß S =  $\pm 0,1$  mm, Spitzenwinkel  $\pm 10$  Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend.

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

Maß S	7 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Fasenfräsen	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		