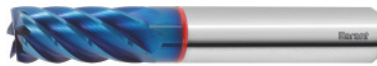


Garant**GARANT Diabolo VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203211 18 |
| GTIN | 4045197597465 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:****GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall speziell für die Hartbearbeitung.
Baumaße ähnlich DIN 6527.

Verwendung:

Zum Umfangfräsen als **Schlichtarbeitsgang**.

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen).

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------------------|
| Zähnezahl Z | 8 |
| Schneiden-Ø D _c | 18 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 65 HRC | 0,03 mm |
| Schaft-Ø D _s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 92 mm |
| Schneidenlänge L _c | 36 mm |
| Zustellrichtung | horizontal und schräg |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel | 50 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |

| | |
|---|---------------------|
| Serie | Diabolo |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | H |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | rot |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 50 HRC | geeignet | 170 m/min | H |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 170 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | 145 m/min | H |
| Stahl < 65 HRC | geeignet | 100 m/min | H |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|