

**Garant**
**VHM-Fräser HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203170 10
GTIN	4045197271945
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

**Verwendung:**

Zum Fräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

Ausschließlich geeignet zum Umfangfräsen.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,2 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schneidenlänge $L_c$	25 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	48 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	460 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	210 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		