

**Garant**
**VHM-Entgrater 60°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 6mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	208166 6
GTIN	4045197537355
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend.

Toleranz: **Maß S = ±0,2 mm.**

### Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

## Technische Beschreibung

Maß S	5,9 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Zähnezahl Z	6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	60 Grad
Fasenfräsen	30 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		