

Garant
VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø DC: 2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203212 2
GTIN	4045197640758
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
GARANT Diabolo 70:

Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit. Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC**. Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.

Größe 2 – 5: **Absatzwinkel $\alpha = 15^\circ$** .

Toleranz:

- **Größe Nenn-Ø: $D_c \leq \text{Gr. 12}$: 0 / -0,02 mm;**
- **Größe Nenn-Ø: D_c ab Gr. 16: 0 / -0,03 mm.**

Verwendung:

Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.

Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen.)

Hinweis:

Für Werkstoffe > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,018 mm
Schneiden-Ø D_c	2 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	58 mm

Schneidenlänge L_c	6 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn- \emptyset	0 / -0,02
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	145 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	100 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	80 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	75 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

